

RJS D4000 使用简介

1. 一般使用

按激光枪头扳机或机身ON开机。

如接激光枪头完整扫描条码，正确扫描及条码无误后，显示屏显示该条码码制和内容。

如果平推多径头，将枪座平面平贴在条码印刷平面，然后从条码起始空白位开始，从始到末匀速扫过条码，正确扫描及条码无误后，显示屏显示该条码码制和内容及该条码印刷综合等级，指示灯指示该条码印刷条码粗度等级。建议使用机器附带的多码种条码纸（CODE93码D4000型不进行识读）先进行练习。

注：1) 扫描时底部要平滑或垫上塑胶板，将要阅读的条码平放在上面，检测器按箭头方向从条码的左方至右方轻轻扫过（要把条码整个扫完，左右约距离条码一厘米）这样会获得比较准确的结果。

2) 扫描光孔径可选择，商品条码标准1.0系数一般选用6MIL，条码越大选择越大则选择越大的孔径，以利于识读条码。具体设置可进入SETUP选项并参考原装说明书。

3) 更换激光头和平推头一定要在开机状态下更换，否则会造成状态错误，需返还校正。如屏幕提示Recalibrate,请先将平推头光好放于校验板白区内，按照屏幕提示进入白区校验，完毕后再放入黑区，同理进行黑区，完成后按ENTER退出。

2. 参数查阅

正确扫描条码并响应后，先按ENTER键，再按SELECT键，可在显示屏翻阅该次测试条码的参数。如需详细了解参数的各项内容含义，请参阅该机自带说明书及相关码制的国际标准。

该机会在没有使用时自动关机，按ON开机后，按SELECT键可重新回到关机前的测试结果。

3. 打印报告

如选购了该机专用微打，可将检测数据打印出来。连好机器及打印线后，按PRINT键，按SELECT选ANALYSIS可打印当次测试结果，选STORAGE可打印已存贮的多次扫描的结果。

选择传输软件同理。

4. 参数设置

同时按ENTER和SELECT可进入设置状态，按SELECT可选择各个设置组，并按ENTER进入。

选择SCAN，可重新回到扫描界面。

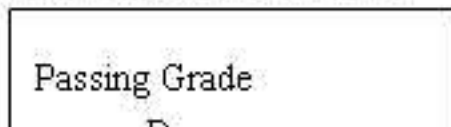
如不需存贮数据，按SELECT跳到要STORAGE，按ENTER，其后参数变为INACTIVE，即关闭存贮功能。如显示百分号，在机器存贮满后会显示99%，需按SELECT

跳致百分号后按ENTER清空，否则会在扫描操作时显示存贮已满警告信息。

参数SETUP项详细内容请参考随机说明书，一般情况请勿乱调整，否则可能引起扫描出错。

附：个别参数参考说明

- 1) 设置通过等级（等级是使用者根据需要进行设置，F级为标准中的不合格）

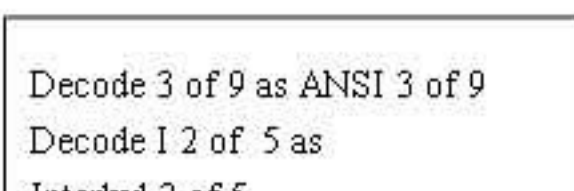


Passing Grade
D

选择A-D中的一个等级

- 2) 设定UPC/EAN条码放大系数的范围
按“Select”可以滚动选择，按ENTER确认）

- 3) 可识读的码



Decode 3 of 9 as ANSI 3 of 9
Decode 1 2 of 5 as
Interlvd 2 of 5

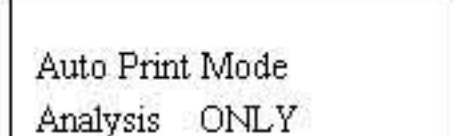
- 4) 输出设备



Output Device
TP40

选TP40可以使用时资料就会按格式要求打印出来

- 5) 打印分析内容



Auto Print Mode
Analysis ONLY

这里提供三种供使用者选择

- A. 扫描之后直接打印输出（先连接好专用打印机）
- B. OFF使用者要打印就必须按Print 按钮去打印

- 6) SCANS/ANALYSIS

选择对同一条码平均结果的扫描次数（默认为档SINGLE）

5.4 STORAGE存储器

当存储和打印可以用时数字百分比就会显示0-99%

当存储和打印禁止使用时就会显示“Storage Inactive”

注：详细说明请参阅随机手册。

(Rmx是空光的反射率的最大值)

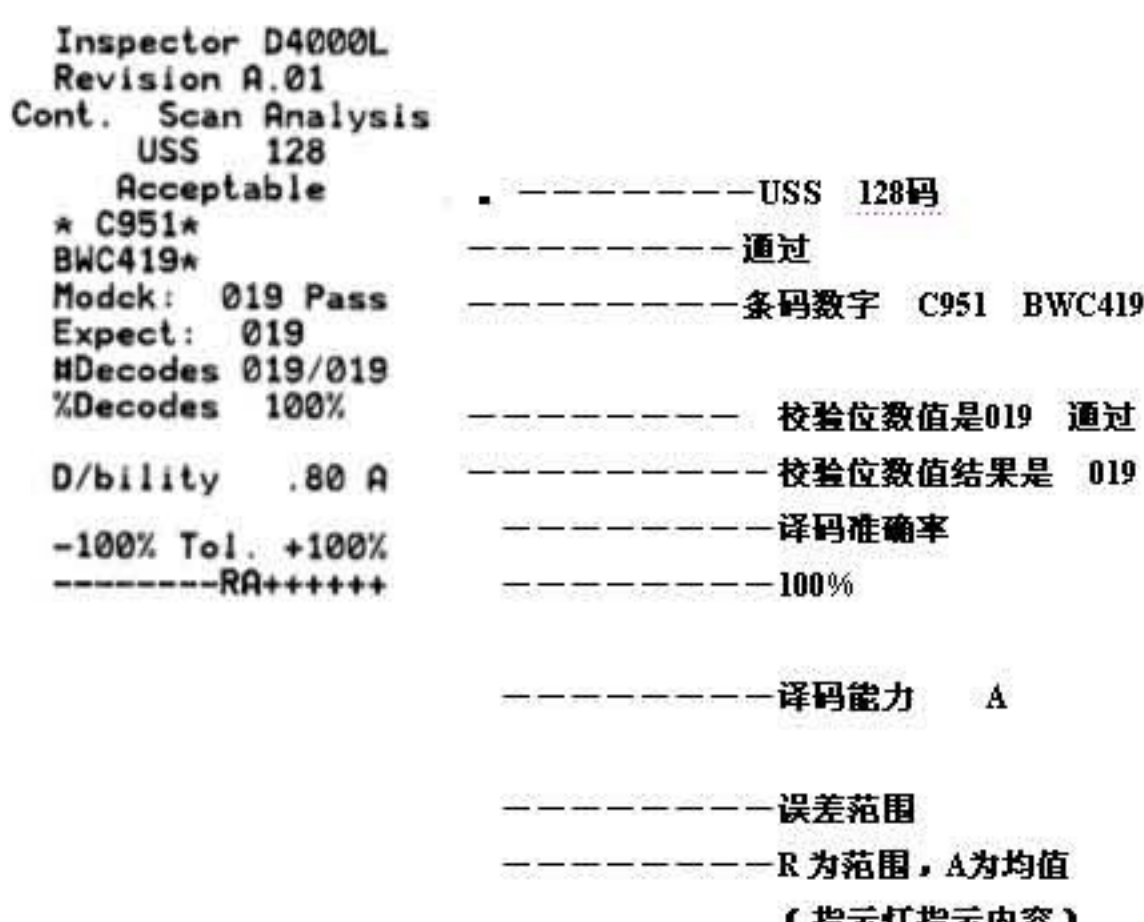
(Rmn是条暗的反射率的最小值)

(注：选配专用微打打印结果样式，或在显示屏查看，中文解释为我方加注)

选择激光头测试结果)

INSPECTOR D4000

Sample Print Out - LASER Mode



```
Inspector D4000L
Revision A.01
Cont. Scan Analysis
USS 128
Acceptable
* C951*
BWC419*
Modck: 019 Pass
Expect: 019
HDecodes 019/019
%Decodes 100%
D/bility .80 A
-100% Tol. +100%
-----RA+++++

-----USS 128码
-----通过
-----条码数字 C951 BWC419
-----校验位数值是019 通过
-----校验位数值结果是 019
-----译码准确率
-----100%
-----译码能力 A
-----误差范围
-----R为范围，A为均值
(指示灯指示内容)
```

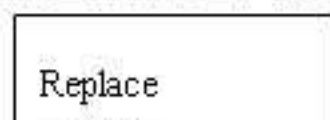
附录：

- 1、如果出现以下显示就是没电池，但仍可扫描



LOW Battery

- 2、如果出现以下显示就要立即更换电池，此时不能正常操作



Replace
Battery

- 3、设备用完后，拆下电池，以防止因电池等出现的问题损坏机器

- 4、电池不能装反，否则会烧坏设备。